

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD OCTAL PET (Polietilen Tereftalato)

I. PRODUCTO QUÍMICO/IDENTIFICACIÓN DE LA COMPAÑÍA

IDENTIFICADOR DEL PRODUCTO:

OCTAL PET (Polietilen Tereftalato)

Códigos de Producto: B90A, B90R, GP01R, GP01, GP02, WG02, RH01, RH02, RH03, SG02, SG04, HF01, HFR1

Incluye Amorfo y otros Productos de Resinas.

RECOMENDACIONES Y RESTRICCIONES DE USO:

Polimero para la industria del plástico. Ver el anexo "Boletín de Advertencia Médica No. 1", al final de la hoja de datos de Seguridad (SDS) sobre las restricciones de uso.

FABRICANTE/DISTRIBUIDOR:

OCTAL SAOC FZC

"An Alpek Polyester Business"

P.O. Box 383 P.C. 217

Awqad, Sultanate of Oman

Salalah Free Zone, Salalah

Sultanate of Oman

Teléfono: +968 23 21 75 00

Facsímil: +968 23 21 75 06

Correo electrónico: Resinsinfo.OM@alpekpolyester.com

Sitio web: www.AlpekPolyester.com

NÚMEROS TELEFÓNICOS DE EMERGENCIA:

Número de Teléfono de Emergencia (CHEMTREC - EMEA): +44 20 3885 0382

2. IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS

CLASIFICACION DE OSHA PARA RIESGOS

POLVO COMBUSTIBLE - ADVERTENCIA! PUEDE FORMAR CONCENTRACIONES DE POLVO COMBUSTIBLE EN EL AIRE

RIESGOS SIN OTRA CLASIFICACION:

- ADVERTENCIA! EL MATERIAL FUNDIDO PROVOCARA QUEMADURAS TÉRMICAS. El polímero fundido puede adherirse a la piel y provocar quemaduras severas.
- El contacto de partículas del polímero con los ojos puede causar irritación mecánica, acompañada de incomodidad, desgarramiento o visión borrosa.

3. COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN DE LOS INGREDIENTES

COMPONENTES:

Material	No. Registro CAS	%
Polietilen Tereftalato	24938-04-3 / 25038-59-9	>99%
Aditivos residuales, modificadores, colorantes/impurezas	-	<1%

4. PRIMEROS AUXILIOS

DESCRIPCION DE MEDIDAS NECESARIAS:

INHALACIÓN: No se indica intervención específica, ya que el compuesto no es peligroso por inhalación. Sin embargo, si existe exposición de gases, vapores o humos

Alpek Polyester USA, LLC
Hoja de Datos de Seguridad

provenientes de la combustión o sobrecalentamiento del producto, trasládese al aire libre. Si no hay respiración, proporcione respiración artificial. Si la respiración se dificulta, proporcione oxígeno. Llame a un médico de ser necesario.

CONTACTO CON LA PIEL: El compuesto no es peligroso al contacto con la piel, pero es recomendable limpiar la piel después del uso. Si el material fundido cae sobre la piel, enfríe rápidamente con agua fría. No intente remover el material de la piel. Obtenga tratamiento médico para quemaduras térmicas.

CONTACTO CON LOS OJOS: En caso de contacto, enjuague los ojos con agua abundante por al menos 15 minutos. Si hubo contacto con material fundido, busque atención médica inmediatamente. Si el contacto fue con material no fundido, consulte al médico.

INGESTIÓN: La ingestión no es una de las rutas esperadas de exposición durante el uso normal del producto. Si se ingiere, consulte al médico.

PRINCIPALES SINTOMAS/EFFECTOS AGUDOS Y RETARDADOS:

Contacto con el producto fundido puede causar severas quemaduras en piel y/o ojos.

INDICACION DE ATENCION MEDICA INMEDIATA Y TRATAMIENTO ESPECIAL:

Contacto con el producto fundido. Trate las quemaduras como quemaduras térmicas. El material se desprenderá al sanar la piel; por ello, la remoción inmediata no es necesaria.

5. MEDIDAS DE CONTROL DE INCENDIOS

MEDIOS DE EXTINCIÓN ADECUADOS:

Agua, Espuma, Dióxido de Carbono y Polvo Químico.

RIESGOS ESPECIFICOS DERIVADOS DE LOS QUIMICOS:

PRODUCTOS DE COMBUSTIÓN PELIGROSOS: Dióxido de carbono, monóxido de carbono.

EQUIPO DE PROTECCION ESPECIAL Y PRECAUCIONES PARA BOMBEROS:

Mantenga al personal alejado y en dirección contra del fuego. Utilice un equipo de respiración autónomo. Utilice el equipo completo de protección personal.

6. MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

PRECAUCIONES PERSONALES / EQUIPO DE PROTECCIÓN / PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA

El interior de las masas fundidas puede permanecer caliente por un tiempo dada la baja conductividad térmica del polímero. Trabaje con cuidado cuando deseche el material fundido.

Revisión Sección 5. MEDIDAS PARA COMBATIR INCENDIOS y Sección 7. PRECAUCIONES PARA UN MANEJO SEGURO antes de proceder con la limpieza.

Utilice el Equipo de Protección Personal apropiado durante la limpieza. Equipo de protección térmica deberá usarse cuando se maneje material fundido (Ver Sección 8. Para más detalles).

MÉTODOS Y MATERIALES DE CONTENCIÓN Y DE LIMPIEZA:

Barra y recupere, o mezcle el material con un absorbente húmedo y vierta en un contenedor apropiado para desechos químicos.

Los depósitos de polvo no se debe permitir que se acumulan en las superficies, ya que pueden formar una mezcla explosiva si se liberan en la atmósfera en una suficiente concentración. Evite la dispersión de polvo en el aire (por ejemplo, limpieza de superficies con polvo con aire comprimido). Se deben utilizar herramientas que no produzcan chispas.

7. MANEJO Y ALMACENAMIENTO

PRECAUCIONES PARA UN MANEJO SEGURO:

- No respirar los gases, vapores o humos que pueden liberarse durante el proceso. Trabaje con precaución y utilizando el equipo adecuado de protección personal (EPP) como protección térmica para ojos, cara y cuerpo, el EPP debe usarse si se maneja material caliente/fundido. El contacto con material fundido puede provocar quemaduras, por lo tanto el contacto de material fundido sin Protección Personal (EPP) debe evitarse.
- Barra los pellets derramados sobre pisos y pasillos para reducir el riesgo de resbalar en el piso. No camine sobre pellets derramados.
- Evite generación de polvo, y prevenga acumulaciones de polvo para minimizar el riesgo de explosión. Operaciones físicas, como el molido, pueden generar polvo y un peligro potencial de explosión por polvo. Bajo estas condiciones, siga los Códigos y Estándares de la National Fire Protection Association (NFPA) Codes and Standards para el manejo de polvos combustibles.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO SEGURO INCLUYENDO CUALQUIER INCOMPATIBLE:

Mantenga el contenedor cerrado. Incompatible o puede reaccionar con oxidantes fuertes.

8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN PERSONAL

LÍMITES DE EXPOSICIÓN:

	Polietilen Tereftalato	Partículas no Especificadas	Partículas sin otra Regulación (PNOR)
PEL (OSHA):	Ninguno establecido	-	15 mg/m ³ Polvo total 5 mg/m ³ Fracción respirable
TLV (ACGIH):	Ninguno establecido	3 mg/m ³ Partículas respirables 10 mg/m ³ Partículas inhalables	-
:			

* Todos los límites de exposición que se presentan son de tiempo promedio ponderado (TWA) límite de 8 horas.

CONTROLES INGENIERILES ADECUADOS:

- Use ventilación local para controlar los gases, vapores y humos procedentes del proceso en caliente.
- Use controles de estática. Las cargas estáticas pueden desarrollarse e incendiar atmósferas que contengan polvo o solventes. Diseñe precauciones en los procesos que puedan crear polvo, como los sistemas de transporte neumático, molido y otras operaciones físicas. Existe el potencial de peligro de una explosión por polvo.
- Asegúrese de que los sistemas de manejo de polvos (como los conductos de escape, colectores de polvo, recipientes y equipos de proceso) estén diseñados de manera que se evite el escape de polvo dentro del área de trabajo (es decir, que no haya fugas de los equipos).

MEDIDAS DE PROTECCION INDIVIDUAL / EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL:

PROTECCIÓN OCULAR/FACIAL: Utilice goggles enteros para splashes químicos, cuando exista la posibilidad de contacto en la cara o los ojos con material suspendido en el aire. Utilice un escudo facial cuando trabaje con material fundido.

PROTECCIÓN RESPIRATORIA: Los respiradores no son necesarios para el uso normal. Cuando se espera que las concentraciones en el aire supere los límites de exposición, un respirador aprobado por NIOSH debe seleccionarse con base en la forma y concentración del contaminante en el aire y de acuerdo con el Estándar de Protección Respiratoria OSHA (29 CFR 1910.134).

Alpek Polyester USA, LLC
Hoja de Datos de Seguridad

ROPA DE DE PROTECCIÓN: Si hay posibilidad de contacto con el material caliente/fundido, usar ropa y calzado impermeable resistente al calor. Ropa de protección no es necesaria para el uso normal. Los guantes se recomiendan como una buena práctica.

UNIDADES DE DESCONTAMINACIÓN RECOMENDADAS: Estacion lavaojos, regaderas.

9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Apariencia:	Polímero sólido, opaco/transparente	Limites de Flamabilidad (Alto/Bajo):	Datos no disponibles
Olor:	Inodoro	Presión de Vapor:	No Aplicable
Umbral de olor:	Datos no disponibles	Densidad de Vapor:	No Aplicable
pH:	No Aplicable	Peso Específico:	>1
Punto de Fusión:	245 - 260 °C	Solubilidad en Agua:	Insoluble
Punto de ebullición inicial y rango de ebullición:	Datos no disponibles	Coefficiente de Particion (n-octanol/agua):	Datos no disponibles
Flash Point:	No Aplicable, solido combustible	Temperatura de Auto-Ignition:	500 °C
Tasa de Evaporacion:	Datos no disponibles	Temperatura de Decomposicion:	330 °C
Flammabilidad:	Datos no disponibles	Viscosidad:	Datos no disponibles
Densidad a Granel	860-880 kg/m ³		

10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

REACTIVIDAD:

Ninguna Conocida.

ESTABILIDAD QUÍMICA:

Estable en condiciones normales. La polimerización no ocurrirá.

POSSIBILIDAD DE REACCIONES PELIGROSAS:

Ninguna Conocida.

CONDICIONES A EVITAR:

Temperaturas arriba de 330 °C.

INCOMPATIBILIDAD CON MATERIALES:

Incompatible o puede reaccionar con oxidantes fuertes.

PRODUCTOS DE DESCOMPOSICION PELIGROSOS:

Productos de descomposición térmica causada por el sobrecalentamiento del polímero puede incluir monóxido de carbono, dióxido de carbono, el acetaldehído y etileno. Los productos de descomposición (gases, vapores y/o humos) pueden causar irritacion en la piel, los ojos o en las vías respiratorias, y otros efectos adversos para la salud.

11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

INFORMACION SOBRE RUTAS DE EXPOSICION:

Polvo de polímero puede ser inhalado, y entre en contacto con la piel y los ojos. Productos de descomposición térmica pueden ser inhalados

SINTOMAS RELACIONADOS CON LAS PROPIEDADES, FISICAS, QUIMICAS Y TOXICOLOGICAS CARACTERISTICAS:

- El contacto con la piel con el material fundido producirá quemaduras térmicas.
- Contacto con los ojos con el polvo de polímero puede causar irritación mecánica con molestias, lagrimeo o visión borrosa. Polietilen Tereftalato es un irritante a los ojos.
- El contacto con los ojos con el material fundido producirá quemaduras térmicas
- Los productos de descomposición (gases, vapores y/o humos) pueden causar irritación en la piel, los ojos o en las vías respiratorias, y otros efectos adversos para la salud.

EFECTOS AGUDOS, RETRASADOS Y CRONICOS POR LA EXPOSION DE CORTO Y LARGO PLAZO:

Pruebas de Polietilen tereftalato en animales indican:

- No hay efectos carcinógenos, mutágenicos, de desarrollo o reproductivos.
- No se observaron efectos adversos de exposiciones cortas por inhalación e ingestión.

Pruebas de parches de Polietilen Tereftalato en humanos resultaron sin ninguna irritación en la piel o sensibilización.

MEDIDAS NUMERICAS DE TOXICIDAD

Polietilen Tereftalato:Dosis Oral Letal Aproximada (ALD): > 10,000 mg/kg en ratas

INFORMACIÓN DE CARCINÓGENICOS:

Ninguno de los componentes presentes en este material en concentraciones iguales o mayores a 0.1% se enlistan en IARC, NTP, OSHA o ACGIH como carcinogénicos.

12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

No hay datos de toxicidad disponibles. El producto es insoluble en agua.

13. CONSIDERACIONES PARA EL DESECHO

El tratamiento, almacenamiento, transportación y disposición debe realizar en acuerdo con las regulaciones Federales, Estatales y Locales aplicables.

14. INFORMACIÓN DE TRANSPORTACIÓN

INFORMACIÓN PARA ENVÍOS:

- DOT - Clase No Regulada.
- Maritimo - IMDG (International Maritime Dangerous Goods) - Clase No Regulada.
- Aereo - ICAO (International Civil Aviation Organization) - Clase No Regulada.

15. INFORMACIÓN REGULATORIA

REGULACIONES FEDERALES EN ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA:

- Estado en el Inventario TSCA: De acuerdo con el Inventario de Requerimientos TSCA para fines comerciales.
- Bajo RCRA, es responsabilidad del usuario del producto determinar si en el momento de desechar el material, este contiene un producto o es derivado de un producto que deba clasificarse como desecho peligroso (40 CFR 261.20-24).
- Si se desecha en la manera como se compró, este producto no satisface la definición característica RCRA para corrosividad, reactividad e ignitabilidad y no es un desecho enlistado en RCRA. Sin embargo, no ha sido evaluado bajo el Toxicity Characteristic Leaching Procedure (TCLP).
- SARA, Title III: Este material no contiene sustancias extremadamente peligrosas.

Alpek Polyester USA, LLC
Hoja de Datos de Seguridad

REGULACIONES INTERNACIONALES:

- DSL (Canadian Domestic Substances List) y CEPA (Canadian Environmental Protection Act): Este producto se enlista en DSL o de lo contrario, cumple con los requisitos de CEPA con la nueva notificación de sustancias.
- Ningún componente de este producto se encuentra en las Regulaciones Mexicanas para Materias Primas.

16. INFORMACION ADICIONAL

Los datos en esta Hoja de Datos de Seguridad se centran únicamente al material aquí designado y no se presentan para su uso en la combinación con cualquier otro material o proceso.

SDS Fecha de Revision: 30 de noviembre de 2023

Fin de la SDS

BOLETÍN DE ADVERTENCIA MÉDICA NO. I

NO UTILICE LOS MATERIALES PRODUCIDOS POR NEGOCIOS DE ALPEK POLYESTER EN APLICACIONES MÉDICAS QUE INVOLUCREN **LA IMPLANTACIÓN PERMANENTE, BREVE O TEMPORAL** EN EL CUERPO HUMANO O CONTACTO PERMANENTE CON FLUIDOS CORPORALES INTERNOS O TEJIDOS, A MENOS QUE EL MATERIAL SE HAYA PROPORCIONADO DIRECTAMENTE POR UN NEGOCIO DE ALPEK POLYESTER BAJO UN CONTRATO EN EL CUAL EXPRESAMENTE SE RECONOZCA EL USO CONTEMPLADO.

ALPEK POLYESTER NO HACE REPRESENTACIÓN, PROMESA, GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA ALGUNA, CONCERNIENTE A LA IDONEIDAD DE ESTOS MATERIALES PARA SU USO EN EL CUERPO HUMANO O EN CONTACTO CON FLUIDOS CORPORALES INTERNOS O TEJIDOS.

EL CONTENIDO DE LOS MATERIALES DE ALPEK POLYESTER NO ESTA CERTIFICADO PARA IMPLANTES.

Los materiales de Alpek Polyester no están diseñados o se manufacturan para implantación en el cuerpo humano o en contacto con fluidos corporales internos o tejidos. Alpek Polyester no ha realizado pruebas clínicas en estos materiales para implantación. Alpek Polyester no proveerá a los clientes que esté fabricando dispositivos implantables alguna noticia concerniente a sus materiales, como se especifica en 21 CFR 820.50, u otra información necesaria para el uso de los materiales en dispositivos médicos bajo cualquier estatuto o regulación de FDA. Alpek Polyester no ha buscado o recibido aprobación alguna de la FDA para el uso de estos materiales en implantes para el cuerpo humano o que estén en contacto con fluidos corporales internos o tejidos.

TODOS LOS DISPOSITIVOS MÉDICOS PARA IMPLANTACIÓN IMPLICAN UN RIESGO DE FALLA Y CONSECUENCIAS ADVERSAS.

El juicio de un médico, un vendedor de dispositivos médicos y la FDA debe considerarse confiable para la identificación de consecuencias dañinas así como los beneficios para salvar la vida de un dispositivo implantado fabricado con materiales específicos. Estos beneficios y riesgos pueden encontrarse en casos médicos publicados donde se han desarrollado estudios clínicos sobre dispositivos médicos implantables. Alpek Polyester no apoya el uso de sus productos en estas aplicaciones y no puede comparar los beneficios contra el riesgo definido en estos artículos. Alpek Polyester no puede ofrecer un juicio médico sobre la seguridad o eficacia de sus materiales en tales dispositivos.

NO HAGA REFERENCIA A ALPEK POLYESTER O CUALQUIER MARCA REGISTRADA DE ALPEK POLYESTER EN ASOCIACIÓN A UN DISPOSITIVO MÉDICO IMPLANTABLE.

No utilice una marca registrada o marca registrada con licencia de Alpek Polyester o de ninguno de sus negocios, como el nombre descriptivo de un dispositivo médico implantable (ejemplo; no lo llame la prótesis “Delcron[®]” o el dispositivo “Laser+[®]”).

Fin del Boletín